Документ предоставлен [КонсультантПлюс](http://www.consultant.ru)

Зарегистрировано в Минюсте РФ 28 июля 2000 г. N 2331

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 19 июня 2000 г. N 34

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ И ВВЕДЕНИИ В ДЕЙСТВИЕ ПРАВИЛ ПРОВЕДЕНИЯ

СЕРТИФИКАЦИИ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

Государственный комитет Российской Федерации по стандартизации и метрологии постановляет:

КонсультантПлюс: примечание.

Федеральный закон от 17.07.1999 N 181-ФЗ утратил силу в связи с принятием Федерального закона от 30.06.2006 N 90-ФЗ.

По вопросу, касающемуся соответствия производственных объектов и продукции государственным нормативным требованиям охраны труда, см. статью 215 Трудового кодекса РФ.

1. В соответствии с Федеральным законом от 17 июля 1999 г. N 181-ФЗ "Об основах охраны труда в Российской Федерации" и другими нормативными правовыми актами утвердить [Правила](#P37) проведения сертификации средств индивидуальной защиты.

2. Правила проведения сертификации средств индивидуальной защиты, утвержденные Госстандартом России 31 марта 1995 г. и

зарегистрированные в Минюсте России 28 августа 1995 г., регистрационный N 941, считать утратившими силу.

3. Направить [Правила](#P37) проведения сертификации средств индивидуальной защиты на государственную регистрацию в Министерство юстиции Российской Федерации и ввести в действие в установленном порядке.

Председатель

Госстандарта России

Г.П.ВОРОНИН

Утверждены

Постановлением

Госстандарта России

от 19 июня 2000 г. N 34

ПРАВИЛА

ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

I. Область применения

КонсультантПлюс: примечание.

Закон РФ от 10.06.1993 N 5151-1 "О сертификации продукции и услуг" утратил силу в связи с принятием Федерального закона от 27.12.2002 N 184-ФЗ "О техническом регулировании".

Настоящие Правила разработаны в соответствии с Законом Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг" от 10 июня 1993 г. N 5151-1 (с изменениями и дополнениями) (Ведомости Съезда народных депутатов Российской Федерации и Верховного Совета Российской Федерации, 1993, N 26, ст. 966), Федеральным законом "Об основах охраны труда в Российской Федерации" от 17 июля 1999 г. N 181-ФЗ (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, N 29, ст. 3702), Федеральным законом "О внесении изменений и дополнений в Закон Российской Федерации "О защите прав потребителей" и Кодекс РСФСР об административных правонарушениях" (с изменениями и дополнениями) от 9 января 1996 г. N 2-ФЗ (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, N 3, ст. 140), требованиями документов: "Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации" (с изменениями и дополнениями) (утвержден Постановлением Госстандарта России от 21.09.94 N 15 и зарегистрирован в Минюсте России 05.04.95, регистрационный N 826), "Положение о Системе сертификации ГОСТ Р" (с изменениями и дополнениями) (утверждено Постановлением Госстандарта России от 17.03.98 N 11 и зарегистрировано в Минюсте России 29.04.98, регистрационный N 1520) и другими нормативными актами.

Настоящий документ устанавливает правила, процедуры и порядок проведения обязательной сертификации средств индивидуальной защиты (далее - СИЗ), реализуемых для использования в России, в Системе сертификации СИЗ, входящей в Систему сертификации ГОСТ Р.

Настоящие Правила являются обязательными для всех участников сертификации, входящих в Систему сертификации СИЗ.

Настоящие Правила могут быть применены и для проведения добровольной сертификации СИЗ. Добровольная сертификация продукции, подлежащей обязательной сертификации, не может заменить обязательную сертификацию такой продукции.

Основные термины и определения приведены в Правилах по проведению сертификации в Российской Федерации, утвержденных Постановлением Госстандарта России от 10 мая 2000 г. N 26 и зарегистрированных Минюстом России 27 июня 2000 г., регистрационный N 2284.

II. Общие положения

1. Обязательной сертификации подлежат средства индивидуальной защиты в соответствии с перечнем товаров, подлежащих обязательной сертификации, и перечнем работ и услуг, подлежащих обязательной сертификации, утвержденными Постановлением Правительства Российской Федерации от 13 августа 1997 г. N 1013 (с изменениями и дополнениями) (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, N 33, ст. 3899), и Номенклатурой продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация, утвержденной Постановлением Госстандарта России от 23 февраля 1998 г. N 5, с изменениями <\*>.

--------------------------------

<\*> Признано не нуждающимся в государственной регистрации (письмо Минюста России от 18.03.98 N 1783-ПК).

Перечень показателей, подлежащих подтверждению при сертификации СИЗ, приведен в [приложении 1.](#P208)

2. Сертификацию СИЗ в соответствии с настоящими Правилами проводит орган (органы) по сертификации (далее - ОС), аккредитованный Госстандартом России в установленном порядке. Центральный орган по сертификации СИЗ (Всероссийский научно - исследовательский институт сертификации Госстандарта России - ВНИИС) координирует работу по сертификации СИЗ органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров).

3. Нормативную базу подтверждения соответствия при обязательной сертификации СИЗ в Системе ГОСТ Р составляют государственные стандарты, которые в соответствии с законодательством Российской Федерации устанавливают обязательные требования к качеству, обеспечивающие безопасность СИЗ.

При обязательной сертификации СИЗ определяют их соответствие требованиям следующих нормативных документов:

- ГОСТ или ГОСТ Р общих технических требований;

- ГОСТ или ГОСТ Р на конкретный вид СИЗ по показателям, указанным в [приложении 1](#P208) к данным Правилам.

При добровольной сертификации устанавливается соответствие СИЗ стандартам различных категорий, техническим условиям, рецептурам и другим документам, определяемым заявителем.

4. При сертификации СИЗ применяются схемы сертификации [(приложение 2),](#P1390) принятые в "Порядке проведения сертификации продукции в Российской Федерации" (утвержденном Постановлением Госстандарта России от 21.09.94 N 15 и зарегистрированном в Минюсте России 05.04.95, регистрационный N 826) с Изменением N 1, утвержденным Постановлением Госстандарта России от 25.06.95 N 15 и зарегистрированным в Минюсте России 01.08.96, регистрационный N 1139.

Сертификация СИЗ осуществляется, как правило, по схемам 2; 2а; 3; 3а; 5; 6; 7; 9; 9а; 10; 10а, состав и применение которых указаны в [приложении 2](#P1390) к данным Правилам.

Сертификация импортируемых в Российскую Федерацию СИЗ проводится по схемам 2а, 3а, 5, 7, 9, 9а и 10а.

Сертификация серийно выпускаемой импортной продукции осуществляется, как правило, по схеме 3а (с отбором образцов экспертами органа по сертификации при анализе производства).

Перечень продукции, соответствие которой может быть подтверждено декларацией о соответствии, требования к декларации и порядок ее принятия утверждается Правительством Российской Федерации.

5. При сертификации комплексных СИЗ <\*>, в случае отсутствия лабораторий, аккредитованных для испытаний комплексных СИЗ, сертификат соответствия выдается на весь комплекс на основании положительных результатов испытаний составных частей в соответствующих аккредитованных испытательных лабораториях (центрах).

--------------------------------

<\*> Комплексные СИЗ - это комбинация СИЗ, принадлежащих к различным классам, с целью одновременного применения по назначению, например, каска с наушниками.

При сертификации СИЗ, имеющих сменные элементы функционального назначения (например, фильтрующий элемент СИЗОД), сертификат соответствия должен иметь каждый из сменных элементов.

6. При проведении сертификации СИЗ (кроме СИЗ от падения с высоты) необходимо наличие санитарно - гигиенического заключения, выданного органами и учреждениями Министерства здравоохранения Российской Федерации в установленном порядке.

7. Сертификация шлемов для водителей и пассажиров мотоциклов и мопедов в Системе сертификации ГОСТ Р при наличии у изготовителя официального утверждения типа защитного шлема на основании Правил ЕЭК ООН N 22 (ГОСТ 28889-90) проводится без дополнительных их испытаний.

КонсультантПлюс: примечание.

Закон РФ от 10.06.1993 N 5151-1 "О сертификации продукции и услуг" утратил силу в связи с принятием Федерального закона от 27.12.2002 N 184-ФЗ "О техническом регулировании".

8. Оплата работ по обязательной сертификации СИЗ проводится в соответствии с пунктом 2 статьи 16 Закона Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг".

III. Порядок проведения работ по сертификации

1. Сертификация СИЗ включает:

- подачу заявки на сертификацию;

- принятие решения по заявке, в том числе выбор схемы сертификации; отбор, идентификацию образцов и их испытание;

- проведение сертификации системы качества, сертификации производства или анализ состояния производства, если это предусмотрено схемой сертификации;

- анализ полученных результатов и принятие решения о выдаче или отказе в выдаче сертификата соответствия;

- выдачу сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия;

- осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией;

- корректирующие мероприятия при нарушении соответствия продукции установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия;

- информацию о результатах сертификации.

2. Заявку на проведение сертификации заявитель направляет в любой орган, аккредитованный на право проведения сертификации данного вида СИЗ. Форма заявки на проведение сертификации продукции приведена в правилах по сертификации "Система сертификации ГОСТ Р. Формы основных документов, применяемых в системе" (утверждены Постановлением Госстандарта России от 17.03.98 N 12) <\*>.

--------------------------------

<\*> Признано не нуждающимся в государственной регистрации (письмо Минюста России от 26 мая 1998 г. N 3475-ВЭ).

Одновременно с заявкой заявитель направляет в ОС следующие документы:

санитарно - гигиеническое заключение;

инструкцию по эксплуатации заявленной продукции.

Заявитель дополнительно может представить в орган по сертификации также и другие документы, приведенные в [пункте 3.3](#P1494) приложения 2 настоящих Правил.

3. Орган по сертификации СИЗ рассматривает заявку, проводит анализ представленных документов и не позднее 15 дней после ее получения направляет заявителю решение, включающее:

- схему сертификации, предложенную заявителем, а в случае несогласия - обоснование органа в изменении схемы сертификации с учетом специфики производства СИЗ (объем и периодичность выпуска, технология изготовления и др.) и условий их применения;

- перечень необходимых нормативных документов, на соответствие которым будет проведена сертификация;

- аккредитованную испытательную лабораторию (центр) с учетом предложений заявителя, которая будет проводить испытания продукции, и орган, который будет проводить сертификацию производства или системы качества изготовителя (если это предусмотрено схемой);

- количество и порядок отбора образцов СИЗ, подлежащих испытаниям, если это не указано в нормативных документах;

- вид проверки производства (сертификация или анализ состояния производства сертификации системы качества изготовителя), если это предусмотрено схемой сертификации;

- порядок инспекционного контроля.

4. Отбор образцов СИЗ для испытаний осуществляет представитель органа по сертификации.

Отбор образцов проводится в присутствии ответственных лиц организации - изготовителя (заявителя) и оформляется актом отбора образцов. Для импортной продукции, не прошедшей сертификацию до поступления в таможенный орган, отбор образцов для испытаний проводится в присутствии должностных лиц таможенных органов в количестве, установленном в государственных стандартах на данный вид СИЗ.

Порядок обращения, хранения и использования образцов осуществляется в соответствии с "Общим порядком обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции" (Правилами по проведению сертификации в Российской Федерации" (ПР 50.3002-95)), утвержденным Госстандартом России 08.02.96 и зарегистрированным в Минюсте России 01.03.96, регистрационный N 1041.

5. При отборе и при испытании образцов проводится их идентификация, в том числе проверка принадлежности к классификационной группе по ГОСТ 12.4.011-89, соответствия технической документации (по показателям назначения и другим основным характеристикам СИЗ), происхождения, принадлежности к данной партии и др.

Рекомендуемое количество единиц продукции, отбираемых от групп однородной продукции для целей сертификации, предусматривается в государственных стандартах на СИЗ и в инструкциях по отбору и идентификации образцов (проб), разрабатываемых органами по сертификации в соответствии с требованиям ГОСТ 20566-71, ГОСТ 23948-80.

Для проведения испытаний физико - механических и физико - гигиенических показателей специальной одежды и средств защиты рук могут быть отобраны образцы материалов или пакет материалов, соответствующие по виду, структуре и свойствам, использованным при изготовлении изделий.

6. Испытания образцов проводят испытательные лаборатории (центры), аккредитованные на проведение тех испытаний, которые предусмотрены в нормативных документах, используемых при сертификации СИЗ.

Протоколы испытаний направляются в орган по сертификации СИЗ, а копии - заявителю. Протоколы испытаний подлежат хранению не менее срока действия сертификата.

7. Если испытания СИЗ по отдельным параметрам проводились в разных аккредитованных лабораториях (центрах), то решение о выдаче сертификата может быть принято только при наличии всех необходимых протоколов испытаний.

8. Анализ состояния производства СИЗ (схемы 2а, 3а, 9а, 10а) осуществляют органы по сертификации СИЗ.

Сертификацию производств и систем качества изготовителя (схема 5) осуществляют аккредитованные на эту деятельность органы по сертификации.

К работе по сертификации производства и систем качества изготовителей СИЗ по схеме N 5 должны привлекаться специалисты органа по сертификации СИЗ.

9. Орган по сертификации СИЗ анализирует полученные материалы (протоколы испытаний, сведения (документы) о проведенном анализе состояния производств или сертификации производств) и принимает решение о выдаче (или отказе в выдаче) сертификата.

При отрицательных результатах обязательной сертификации СИЗ орган по сертификации выдает решение об отказе в выдаче сертификата с указанием причин и сообщает в территориальный орган Госстандарта России по месту расположения производителя для своевременного принятия необходимых мер по предупреждению реализации данной продукции.

В случае положительного решения орган по сертификации устанавливает срок действия сертификата <\*>, оформляет его, регистрирует и выдает заявителю (формы сертификатов на продукцию приведены в правилах по сертификации "Система сертификации ГОСТ Р. Формы основных документов, применяемых в системе"). Сертификат действителен только при наличии регистрационного номера.

--------------------------------

<\*> Срок действия сертификата соответствия на партию продукции не указывается.

В сертификате указывают все документы, служащие основанием для выдачи сертификата, в соответствии со схемой сертификации.

Сертификат может иметь приложение, содержащее перечень конкретной продукции, на которую распространяется его действие, если требуется детализировать состав:

группы однородной продукции, выпускаемой одним изготовителем и сертифицированной по одним и тем же требованиям, установленным одним и тем же государственным стандартом;

изделия (комплекса, комплекта) установленной комплектации составных частей и (или) запасных частей, применяемых для технического обслуживания и ремонта изделия (комплекса, комплекта), указанного в сертификате.

При проведении обязательной сертификации одновременно с сертификатом заявителю выдается лицензия на применение знака соответствия на основании Правил выдачи лицензий на проведение работ по обязательной сертификации и применению знака соответствия (утвержденных Постановлением Госстандарта России от 26.05.94 N 12 и зарегистрированных в Минюсте России 05.04.95, регистрационный N 825) на срок, определенный органом, выдавшим сертификат, но не более срока действия сертификата соответствия.

10. Сертификаты соответствия на СИЗ, выданные государствами - участниками Соглашения о проведении согласованной политики в области стандартизации, метрологии и сертификации, национальные системы сертификации которых признаны Госстандартом России, в соответствии с принятым порядком признания результатов работ по сертификации подлежат переоформлению российскими органами по сертификации на сертификаты соответствия Системы ГОСТ Р без дополнительных процедур при условии правильного и достаточного отражения требований по безопасности в предъявляемых документах на ввозимую продукцию.

11. Срок действия сертификата <\*> устанавливает орган по сертификации СИЗ в соответствии с установленным Порядком проведения сертификации продукции в России, но не более чем на три года.

--------------------------------

<\*> Срок действия сертификата соответствия на партию продукции не указывается.

12. При внесении изменений в конструкцию (применяемый материал) СИЗ или технологию их производства, которые могут повлиять на соответствие СИЗ требованиям нормативных документов, заявитель заранее извещает об этом орган, выдавший сертификат, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или оценки производства СИЗ.

13. Орган по сертификации в 10-дневный срок после регистрации сертификата сообщает об этом Центральному органу и высылает копию сертификата.

IV. Применение знака соответствия

1. СИЗ, на которые выданы сертификаты соответствия и лицензии на применение знака соответствия, маркируются знаком соответствия по ГОСТ 50460-92 "Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размер и технические требования" (утвержден и введен в действие Постановлением Госстандарта России от 28 декабря 1992 г. N 1570).

2. Маркирование СИЗ знаком соответствия осуществляет изготовитель (продавец) в соответствии с Правилами применения знака соответствия при обязательной сертификации продукции (с изменениями и дополнениями), утвержденными Постановлением Госстандарта России от 25 июля 1996 г. N 14 и зарегистрированными в Минюсте России 01.08.96, регистрационный N 1138.

Маркирование продукции знаком соответствия следует осуществлять способами, обеспечивающими четкое изображение этого знака, его стойкость к внешним воздействующим факторам, а также долговечность в течение установленного срока службы или годности продукции.

3. Знак соответствия наносится на СИЗ и (или) сопроводительную документацию.

Знак соответствия может наноситься в непосредственной близости от товарного знака изготовителя на те места СИЗ, которые подвержены минимальному износу и где он может быть легко обнаружен. Исполнение знака соответствия должно быть контрастным на фоне поверхности, на которую он нанесен.

При невозможности нанесения знака соответствия непосредственно на СИЗ следует наносить его на ярлыки, этикетки, упаковку, невозвратную тару, а также сопроводительную документацию.

4. Место нанесения знака соответствия указывается в лицензии на применение знака соответствия.

V. Инспекционный контроль за сертифицированными СИЗ

1. Инспекционный контроль за сертифицированными СИЗ осуществляет ОС, выдавший сертификат, в течение всего срока действия сертификата и лицензии на применение знака соответствия в форме периодических и внеплановых проверок, включающих испытания образцов СИЗ и другие проверки, необходимые для подтверждения, что реализуемые СИЗ продолжают соответствовать установленным требованиям, подтвержденным при сертификации.

2. Периодичность инспекционного контроля устанавливается в решении о выдаче сертификата органом по сертификации СИЗ, при этом:

при сертификации по схемам N 2, N 3 и N 10 инспекционный контроль проводится не менее 1 раза в год;

при сертификации по схеме N 2а, N 3а и N 10а инспекционный контроль проводится не более 1 раза в год;

при сертификации по схеме N 5 инспекционный контроль осуществляется путем периодических проверок производства и систем качества изготовителя (не менее 1 раза в год), по результатам которых орган, выдавший сертификат, принимает решение о необходимости проведения испытаний сертифицированных СИЗ.

Внеплановые проверки могут проводиться в случаях поступления информации о претензиях к качеству СИЗ от потребителя, торговых организаций, а также органов, осуществляющих общественный или государственный контроль за СИЗ, на которые выдан сертификат.

3. Инспекционный контроль содержит следующие виды работ:

сбор и анализ информации о сертифицированных СИЗ;

разработку и утверждение программы инспекционного контроля;

создание комиссии для проведения контроля;

отбор образцов для идентификации и испытаний;

идентификацию продукции;

проведение испытаний и анализ их результатов <\*>;

--------------------------------

<\*> При инспекционном контроле определяются основные защитные характеристики.

проверку производства или системы качества изготовителя (если это предусмотрено схемой сертификации);

проверку соблюдения условий лицензии на применение знака соответствия;

оформление результатов инспекционного контроля и принятие решений.

3.1. Сбор, систематизацию и анализ информации о сертифицированных СИЗ осуществляет орган по сертификации СИЗ постоянно в течение срока действия сертификата с целью получения дополнительных сведений для инспекционного контроля или непосредственного принятия решений.

3.2. Программу инспекционного контроля разрабатывает и утверждает орган по сертификации СИЗ и доводит до сведения держателя сертификата.

3.3. Орган по сертификации в порядке, указанном в решении о выдаче сертификата, сообщает держателю сертификата о времени отбора образцов и месте проведения испытаний.

Испытательную лабораторию (центр), в которой будут проведены испытания, определяет орган по сертификации СИЗ.

3.4. Порядок отбора образцов на испытания у изготовителя (продавца) при проведении инспекционного контроля осуществляется так же, как и при проведении сертификации СИЗ.

3.5. Идентификация продукции осуществляется путем проверки действующей нормативной и технической документации на СИЗ на отсутствие в ней существенных изменений, влияющих на сохранение типа по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания, а также проверки характера изменений, внесенных в нормативную документацию, по которым была сертифицирована продукция. Кроме того, проводят сличение отобранных образцов СИЗ, проверку маркировки, в том числе знака соответствия.

3.6. Проверку производства осуществляют:

орган по сертификации СИЗ (для схем N 2а, 3а, 10а) - анализ состояния производства;

орган по сертификации производств или системы качества изготовителя (для схемы N 5) - сертификации производств или системы качества изготовителя.

К работе по проверке производств и систем качества изготовителей СИЗ по схеме N 5 должны привлекаться специалисты органа по сертификации СИЗ.

При сертификации по схеме N 5 заключение о результатах инспекционного контроля за сертифицированным производством представляется в орган по сертификации СИЗ для принятия решения о необходимости и объеме испытаний СИЗ.

3.7. При проверке соблюдения условий лицензии на применение знака соответствия устанавливают наличие и правильность нанесения знака соответствия на СИЗ, тару, упаковку, сопроводительную и техническую документацию.

3.8. Результаты инспекционного контроля оформляют актом, в котором дается оценка результатов испытаний образцов и других проверок, делается заключение о состоянии производства сертифицированной продукции (если это предусмотрено схемой сертификации) и возможности сохранения действия выданного сертификата.

Акт хранится в органе по сертификации, а его копии направляются заявителю (изготовителю, продавцу) и в организации, принимавшие участие в инспекционном контроле.

3.9. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации может приостановить или отменить действие сертификата (при этом он приостанавливает действие или аннулирует лицензию на применение знака соответствия) в случае несоответствия продукции требованиям нормативных документов, контролируемых при сертификации, а также в случаях:

изменения нормативного документа на СИЗ или метода испытаний;

изменения конструкции (материала), комплектности СИЗ;

изменения организации и (или) технологии производства;

изменения (невыполнения) требований технологии, методов контроля и испытаний, системы обеспечения качества - если перечисленные изменения могут вызвать несоответствие СИЗ требованиям, контролируемым при сертификации.

3.10. Решение о возобновлении действия сертификата и лицензии на применение знака соответствия принимается в том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с органом, его выдавшим, держатель подлинника сертификата может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить после повторных испытаний в аккредитованной лаборатории (центре) соответствие СИЗ нормативным документам. Если этого сделать нельзя, то действие сертификата отменяется и лицензия на применение знака соответствия аннулируется.

Информация о приостановлении или отмене действия сертификата доводится органом, его выдавшим, до сведения держателя подлинника сертификата, потребителей, Центрального органа по сертификации СИЗ, Госстандарта России. Действие сертификата прекращается с момента исключения его из реестра.

VI. Рассмотрение апелляций

1. При возникновении спорных вопросов по поводу действий органов по сертификации, испытательных лабораторий (центров) заявитель может подать апелляцию в Комиссию по апелляциям при Центральном органе по сертификации СИЗ или в суд в установленном порядке.

2. Если заявитель не удовлетворен решением по апелляции, принятым Комиссией, то он может подать апелляцию в апелляционную комиссию Госстандарта России.

VII. Хранение и учет документов и материалов,

касающихся сертификации СИЗ

7.1. Орган по сертификации ведет учет выданных им сертификатов и лицензий на применение знака соответствия.

7.2. Документы и материалы, касающиеся сертификации СИЗ, находятся на хранении в органе по сертификации, выдавшем сертификат соответствия, в соответствии с пунктом 3.5.3 Порядка проведения сертификации продукции в Российской Федерации (с изменениями и дополнениями), утвержденного Постановлением Госстандарта России от 21.09.94 N 15 и зарегистрированного в Минюсте России 05.04.95, регистрационный N 826).

Приложение 1

ПЕРЕЧЕНЬ

ПОКАЗАТЕЛЕЙ, ПОДЛЕЖАЩИХ ПОДТВЕРЖДЕНИЮ

ПРИ СЕРТИФИКАЦИИ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

┌─────┬────────────┬───────────────┬───────────────────────────┬──────────────────────────────────────┐

│ N │Наименование│ Код ОКП │Характеристики (показатели)│ Обозначение НД, по которым │

│ п/п │ продукции │ (Код ТН ВЭД) │ продукции, подтверждаемые │ проводится сертификация │

│ │ │ │ при сертификации ├──────────────────┬───────────────────┤

│ │ │ │ │на продукцию, где │на методы испытаний│

│ │ │ │ │ установлены │ для определения │

│ │ │ │ │ характеристики, │ характеристик │

│ │ │ │ │подтверждаемые при│ │

│ │ │ │ │ сертификации │ │

├─────┼────────────┼───────────────┼───────────────────────────┼──────────────────┼───────────────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │ 6 │

├─────┼────────────┼───────────────┼───────────────────────────┼──────────────────┼───────────────────┤

│1 │Костюмы │696890 │ │ │ │

│ │изолирующие │696892 │Масса │ГОСТ 12.4.064-84 │ГОСТ 12.4.064-84 │

│ │ │(9020 00 900, │ │ │ │

│ │ │6210 00 000) │Коэффициент защиты │ГОСТ 12.4.064-84 │ГОСТ 12.4.064-84 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Сопротивление дыханию │ГОСТ 12.4.064-84 │ГОСТ 12.4.064-84 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Отклонение средней│ГОСТ 12.4.064-84 │ГОСТ 12.4.064-84 │

│ │ │ │температуры тела человека│ │ │

│ │ │ │при работе в изолирующем│ │ │

│ │ │ │костюме от средней│ │ │

│ │ │ │температуры без│ │ │

│ │ │ │изолирующего костюма │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Количество воздуха,│ГОСТ 12.4.064-84 │ГОСТ 12.4.064-84 │

│ │ │ │подаваемого в изолирующий│ │ │

│ │ │ │костюм │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Сокращение площади поля│ГОСТ 12.4.064-84 │ГОСТ 12.4.064-84 │

│ │ │ │зрения │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Объемное содержание│ГОСТ 12.4.064-84 │ГОСТ 12.4.064-84 │

│ │ │ │двуокиси углерода и│ │ │

│ │ │ │кислорода во вдыхаемом│ │ │

│ │ │ │воздухе │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Микроклиматические │ГОСТ 12.4.064-84 │ГОСТ 12.4.064-84 │

│ │ │ │параметры воздуха в│ │ │

│ │ │ │подкостюмном пространстве │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Прочностные характеристики│ГОСТ 12.4.064-84 │ГОСТ: 9988, 26128, │

│ │ │ │материала и швов │16010, 14236 │ 16272, 21353,│

│ │ │ │ │ │ 17316, 12580,│

│ │ │ │ │ │ 17074 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Устойчивость к│ГОСТ 12.4.064-84 │ │

│ │ │ │дезактивации, дегазации и│ГОСТ 27708 │ │

│ │ │ │дезинфекции │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│2. │Средства │ │ │ │ │

│ │защиты │ │ │ │ │

│ │органов │ │ │ │ │

│ │дыхания │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│2.1. │СИЗОД │256812 │ │ГОСТ 12.4.041-89 │ │

│ │фильтрующие │256820 │ │ГОСТ 12.4.004-74 │ │

│ │противогазо-│256821 │ │ГОСТ 12.4.028-76 │ │

│ │вые, проти- │256822 │ │ГОСТ 12.4.121-83 │ │

│ │вопылевые, │256823 │ │ГОСТ 12.4.122-83 │ │

│ │газопыле- │256828 │ │ГОСТ 17269-71 │ │

│ │защитные и │256831 │ │ │ │

│ │сменные │256832 │ │ │ │

│ │элементы к │(9020 00 900, │ │ │ │

│ │ним │9033 00 000, │Коэффициент проницаемости│ │ГОСТ 12.4.119-82 │

│ │ │8421 39 300) │через СИЗОД │ │ГОСТ 12.4.157-75 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 12.4.028-76 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Коэффициент проницаемости│ │ГОСТ 12.4.156-75 │

│ │ │ │тест - аэрозолей через│ │ГОСТ 12.4.119-82 │

│ │ │ │противоаэрозольный фильтр │ │ГОСТ 12.4.028-76 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ Р 50990-96 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Коэффициент подсоса через│ │ГОСТ 12.4.157-75 │

│ │ │ │лицевую часть │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Сопротивление постоянному│ │ГОСТ 10188-74 │

│ │ │ │воздушному потоку на вдохе│ │ │

│ │ │ │и выдохе │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Объемная доля диоксида│ │ГОСТ 12.4.075-79 │

│ │ │ │углерода во вдыхаемом│ │ │

│ │ │ │воздухе │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Время защитного действия│ │ГОСТ 12.4.158-90 │

│ │ │ │фильтрующе - поглощающих│ │ГОСТ 12.4.159-90 │

│ │ │ │элементов по контрольным│ │ГОСТ 12.4.160-75 │

│ │ │ │вредным веществам │ │ГОСТ 12.4.161-75 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Ограничение поля зрения │ │ГОСТ 12.4.008-84 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Упаковка │ │ГОСТ 12.4.028-76 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса │ │ГОСТ 12.4.004-74 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 12.4.028-76 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 17269-71 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 24104-88 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Пылевыделение через│ │ГОСТ 12.4.122-83 │

│ │ │ │горловину для│ │НД на продукцию │

│ │ │ │газопылезащитных и│ │ │

│ │ │ │противогазовых коробок │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Комплектность │ │ГОСТ 12.4.034-85 │

│ │ │ │ │ │НД на продукцию │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ │ГОСТ 12.4.034-85 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 12.4.122-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Степень механического│ │Методика Минздрава │

│ │ │ │воздействия на мягкие ткани│ │СССР, Москва, 1980 │

│ │ │ │лица │ │г. │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Предельное сопротивление│ │ГОСТ 10188-74 │

│ │ │ │постоянному воздушному│ │ │

│ │ │ │потоку при запылении│ │ │

│ │ │ │микропорошком М5 <\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Герметичность фильтрующе -│ │ГОСТ 23223-78 │

│ │ │ │поглощающих коробок │ │НД на продукцию │

│ │ │ │ │ │ │

│2.2. │Фильтрующие,│256831 │ │ГОСТ 12.4.041-89 │ │

│ │поглощающие │256832 │ │ГОСТ 12.4.004-74 │ │

│ │и фильтрующе│(8421 39 300) │ │ГОСТ 12.4.122-83 │ │

│ │- поглощаю- │(9033 00 000) │Коэффициент проникания тест│ГОСТ 17269-71 │ГОСТ 12.4.119-82 │

│ │щие элементы│ │- аэрозоля через│ │ГОСТ 12.4.156-75 │

│ │СИЗОД │ │противоаэрозольный фильтр │ │ГОСТ Р 50990-96 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 12.4.028-76 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Сопротивление постоянному│ │ГОСТ 10188-74 │

│ │ │ │потоку воздуха │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Время защитного действия│ │ГОСТ 12.4.158-90 │

│ │ │ │фильтрующе - поглощающих│ │ГОСТ 12.4.159-90 │

│ │ │ │элементов по контрольным│ │ГОСТ 12.4.160-75 │

│ │ │ │вредным веществам │ │ГОСТ 12.4.161-75 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса │ │ГОСТ 12.4.004-74 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 12.4.122-83 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 12.4.128-76 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 24 104-88 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Пылевыделение через│ │ГОСТ 12.4.122-83 │

│ │ │ │горловину для│ │НД на продукцию │

│ │ │ │газопылезащитных и│ │ │

│ │ │ │противогазовых коробок │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ │ГОСТ 12.4.122-83 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 12.4.004-74 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Герметичность фильтрующе -│ │ГОСТ 23223-78 │

│ │ │ │поглощающих коробок │ │НД на продукцию │

│ │ │ │Предельное сопротивление│ │ГОСТ 10188-74 │

│ │ │ │постоянному воздушному│ │ │

│ │ │ │потоку при запылении│ │ │

│ │ │ │микропорошком М5 <\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│2.3. │Аппараты │25 6891 │ │ГОСТ Р 12.4.186-97│ │

│ │дыхательные │31 4654 │ │ │ │

│ │ │(9020 00 900) │ │ │ │

│ │ │ │Коэффициент проникания│ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │через СИЗОД │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Коэффициент подсоса│ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │масляного тумана под│ │ │

│ │ │ │лицевую часть │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Габаритные размеры │ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса │ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Герметичность │ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Объем подачи кислорода │ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Работоспособность легочного│ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │автомата │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Сопротивление дыханию│ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │(сопротивление постоянному│ │ │

│ │ │ │потоку воздуха) │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Время защитного действия │ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Водоустойчивость │ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Устойчивость при│ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │механических и│ │ │

│ │ │ │климатических воздействиях │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Герметичность воздуховодной│ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │системы │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Работоспособность │ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │устройства дополнительной│ │ │

│ │ │ │подачи O2 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Работоспособность │ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │сигнализатора исчерпания│ │ │

│ │ │ │рабочего запаса кислорода │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Уровень звукового сигнала │ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Температура вдыхаемого│ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │воздуха │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Объемная доля CO2 во│ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │вдыхаемом воздухе │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Усилие открытия клапана│ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │легочного автомата │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Комплектность │ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Степень механического│ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │воздействия на мягкие ткани│ │ │

│ │ │ │лица │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Сопротивление │ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │предохранительного клапана│ │ │

│ │ │ │дыхательного мешка│ │ │

│ │ │ │постоянному потоку │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса снаряженного│ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │регенеративного автомата │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Сопротивление снаряженного│ │ГОСТ Р 12.4.186-97 │

│ │ │ │патрона постоянному потоку│ │ │

│ │ │ │воздуха │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│2.4. │Лицевые │25 3921 │ │ГОСТ 12.4.166-85 │ │

│ │части рези- │(9020 00 900) │ │ГОСТ 12.4.041-89 │ │

│ │новые для │ │Коэффициент подсоса под│ │ГОСТ 12.4.166-85 │

│ │средств │ │лицевую часть │ │ГОСТ 12.4.157-75 │

│ │индивиду- │ │ │ │ │

│ │альной │ │Герметичность (падение│ │ГОСТ 12.4.166-85 │

│ │защиты │ │давления, уменьшение│ │ │

│ │ │ │вакуума) │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Сопротивление постоянному│ │ГОСТ 10188-74 │

│ │ │ │потоку воздуха на вдохе и│ │ │

│ │ │ │выдохе │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Содержание диоксида│ │ГОСТ 12.4.075-79 │

│ │ │ │углерода в подмасочном│ │ │

│ │ │ │пространстве │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Ограничение площади поля│ │ГОСТ 12.4.008-83 │

│ │ │ │зрения │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Степень механического│ │Методика Минздрава │

│ │ │ │воздействия на мягкие ткани│ │СССР, г. Москва, │

│ │ │ │лица и головы │ │1980 г. │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса │ │ГОСТ 24104-88 │

│ │ │ │ │ │ │

│3. │Средства │229100 │ │ │ │

│ │защиты │ │ │ │ │

│ │головы │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│3.1. │Каски │229119 │ │ГОСТ 12.4.091-80 │ │

│ │защитные и │229340 │ │ГОСТ 12.4.128-83 │ │

│ │шлемы │229345 │ │ГОСТ 26584-85 │ │

│ │ │229239 │ │ГОСТ 28889-90 │ │

│ │ │(6506 10 100; │Основные размеры │ │ГОСТ 12.4.091-80 │

│ │ │6506 10 800; │ │ │ГОСТ 12.4.128-83 │

│ │ │6506 10 900) │ │ │ГОСТ 26584-85 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 28889-90 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса │ │ГОСТ 12.4.091-80 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 12.4.128-83 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 26584-85 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 28889-90 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Амортизация │ │ГОСТ 12.4.091-80 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 12.4.128-83 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 26584-85 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 28889-90 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Стойкость к перфорации │ │ГОСТ 12.4.091-80 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 12.4.128-83 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 26584-85 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 28889-90 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Механическая прочность │ │ГОСТ 12.4.091-80 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 12.4.128-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Прочность соединения│ │ГОСТ 12.4.091-80 │

│ │ │ │внутренней оснастки с│ │ГОСТ 12.4.128-83 │

│ │ │ │корпусом │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Водопоглощение │ │ГОСТ 12.4.128-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Деформация и прочность <\*\*>│ │ГОСТ 26584-85 │

│ │ │ │удерживающей системы │ │ГОСТ 28889-90 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Продольная и поперечная│ │ГОСТ 26584-85 │

│ │ │ │деформация <\*\*> │ │ГОСТ 28889-90 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Устойчивость к химическим│ │ГОСТ 12.4.128-83 │

│ │ │ │средам │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Направление оптической оси│ │ГОСТ 12.4.091-80 │

│ │ │ │фары, укрепленной на каске │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Надежность кабельной│ │ГОСТ 12.4.091-80 │

│ │ │ │защелки │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Акустическая эффективность│ │ГОСТ 12.4.051-87 │

│ │ │ │противошумных наушников │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Усилие прижатия│ │ГОСТ 12.4.051-87 │

│ │ │ │противошумных наушников │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Ограничение поля зрения │ │ГОСТ 12.4.008-84 │

│ │ │ │Горючесть │ │ГОСТ 12.4.128-83 │

│ │ │ │Электрозащитные свойства │ │ГОСТ 12.4.128-83 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 12.4.091-80 │

│ │ │ │ │ │ │

│4. │Средства │ │ │ │ │

│ │защиты │ │ │ │ │

│ │органа слуха│ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│4.1. │Противошум- │256800 │ │ГОСТ 12.4.051-87 │ │

│ │ные наушни- │256890 │ │ │ │

│ │ки, проти- │(3926 90 990; │ │ │ │

│ │вошумные │4014 90 900; │ │ │ │

│ │вкладыши, │4016 10 900; │ │ │ │

│ │противошум- │4017 00 990) │ │ │ │

│ │ные шлемы │ │Акустическая эффективность│ │ГОСТ 12.4.051-87 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса │ │ГОСТ 12.4.051-87 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Усилие прижатия противо- │ │ГОСТ 12.4.051-87 │

│ │ │ │шумных наушников │ │ │

│ │ │ │Требования к размерам │ │ГОСТ 12.4.051-87 │

│ │ │ │ │ │ │

│5. │Средства │ │ │ │ │

│ │защиты от │ │ │ │ │

│ │падения с │ │ │ │ │

│ │высоты и │ │ │ │ │

│ │другие │ │ │ │ │

│ │предохра- │ │ │ │ │

│ │нительные │ │ │ │ │

│ │средства │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│5.1. │Пояса │878680 │ │ГОСТ Р 12.4.184-95│ │

│ │предохра- │(6307 20 000; │ │ │ │

│ │нительные │6307 90 100) │ │ │ │

│ │ │ │Линейные размеры │ │ГОСТ Р 12.4.184-95 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса │ │ГОСТ Р 12.4.184-95 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Статическая разрывная│ │ГОСТ Р 12.4.184-95 │

│ │ │ │нагрузка │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Динамическая нагрузка│ │ГОСТ Р 12.4.184-95 │

│ │ │ │(максимальное динамическое│ │ │

│ │ │ │усилие) │ │ │

│ │ │ │Статическая разрывная│ │ГОСТ Р 12.4.184-95 │

│ │ │ │нагрузка амортизатора │ │ │

│ │ │ │Усилие раскрытия карабина │ │ГОСТ Р 12.4.184-95 │

│ │ │ │Статическая разрывная│ │ГОСТ Р 12.4.184-95 │

│ │ │ │нагрузка материала │ │ │

│ │ │ │Термостойкость │ │ГОСТ Р 12.4.184-95 │

│ │ │ │ │ │ │

│6. │Средства │944201 │ │ │ │

│ │защиты глаз │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│6.1. │Очки │944260 │Внешний вид │ГОСТ Р 12.4.013-97│ГОСТ Р 12.4.013-97 │

│ │защитные │(9004 90 000; │ │ГОСТ 18491-90 │ │

│ │ │9004 10 000) │ │ │ │

│ │ │ │Размеры │ГОСТ 21306-75 │ГОСТ Р 12.4.013-97 │

│ │ │ │ │МС ИСО 4851-79 │ │

│ │ │ │Поле зрения │ │ГОСТ Р 12.4.008-84 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса │ │ГОСТ Р 12.4.013-97 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Ударная прочность │ │ГОСТ Р 12.4.013-97 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 18491-90 │

│ │ │ │Скорость горения │ │ГОСТ Р 12.4.013-97 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Проникновение пыли │ │ГОСТ Р 12.4.013-97 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Оптические свойства, в том│ │ГОСТ Р 12.4.013-97 │

│ │ │ │числе спектральные │ │ГОСТ 21306-75 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Средний ресурс очков с│ │ГОСТ Р 12.4.013-97 │

│ │ │ │шарнирными соединениями │ │ │

│ │ │ │Угол раскрытия заушников │ │ГОСТ Р 12.4.013-97 │

│ │ │ │ │ │ │

│7. │Средства │ │ │ГОСТ 12.4.023-84 │ │

│ │защиты лица │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│7.1. │Щитки │946450 │Размеры стекол │ │ГОСТ 12.4.023-84 │

│ │защитные │(9004 90 000) │ │ │ │

│ │лицевые │ │Масса │ │ГОСТ 12.4.023-84 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Внешний вид │ │ГОСТ 12.4.023-84 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Скорость горения │ │ГОСТ 12.4.023-84 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Ударная прочность │ │ГОСТ 12.4.023-84 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Заменяемость смотровых│ │ГОСТ 12.4.023-84 │

│ │ │ │стекол (корпусов) без│ │ │

│ │ │ │применения специального│ │ │

│ │ │ │инструмента │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Наработка на отказ│ │ГОСТ 12.4.023-84 │

│ │ │ │поворотно - фиксирующих│ │ │

│ │ │ │устройств │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│7.2. │Щитки │ │ │ГОСТ 12.4.035-78 │ │

│ │защитные для│ │ │ГОСТ 12.4.023-84 │ │

│ │электросвар-│ │ │ │ │

│ │щиков │344193 │Размеры │ │ГОСТ 12.4.035-78 │

│ │ │(9004 90 000) │ │ │ │

│ │ │ │Внешний вид │ │ГОСТ 12.4.035-78 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса │ │ГОСТ 12.4.035-78 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Ударная прочность │ │ГОСТ 12.4.035-78 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Поле зрения │ │ГОСТ 12.4.008-84 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Скорость горения │ │ГОСТ 12.4.023-84 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Электрическая прочность│ │ГОСТ 12.4.035-78 │

│ │ │ │материала │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Стойкость к брызгам│ │ГОСТ 12.4.035-78 │

│ │ │ │расплавленного металла и│ │ │

│ │ │ │искрам │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Сопротивление изоляции │ │ГОСТ 12.4.035-78 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Отсутствие проникания│ │ГОСТ 12.4.035-78 │

│ │ │ │излучения сварочной дуги│ │ │

│ │ │ │через корпус щитка │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Наработка на отказ│ │ГОСТ 12.4.023-84 │

│ │ │ │поворотно - фиксирующих│ │ │

│ │ │ │устройств │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Заменяемость смотровых│ │ГОСТ 12.4.023-84 │

│ │ │ │стекол (корпусов) без│ │ │

│ │ │ │применения специального│ │ │

│ │ │ │инструмента │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│8. │Комплексные │по пп. 1 - 7 │ │ГОСТ 12.4.013-97 │ │

│ │средства │ │Показатели в зависимости от│ГОСТ 12.4.023-84 │Методы в зависи- │

│ │защиты │ │назначения СИЗ по пп. 1 - 7│ГОСТ 12.4.035-78 │мости от назначения│

│ │("АЗИК1" и │ │ │ГОСТ 12.4.041-89 │СИЗ по пп. 1 - 7 │

│ │т.д.) │ │ │ГОСТ 12.4.051-87 │ │

│ │ │ │ │ГОСТ 12.4.091-80 │ │

│ │ │ │ │ГОСТ 12.4.128-83 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│8.1. │Комплект │857000 │ │ГОСТ 12.4.172-87 │ │

│ │индивидуаль-│(6211 32 100; │Комплектность │ │ГОСТ 12.4.172-87 │

│ │ный экрани- │ 6211 49 000) │ │ │ │

│ │рующий для │ │Требование к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 4103-82 │

│ │защиты от │ │строчкам │ │ │

│ │электричес- │ │ │ │ │

│ │ких полей │ │Коэффициент экранирования│ │ГОСТ 12.4.172-87 │

│ │промышленной│ │комплекта │ │ │

│ │частоты │ │ │ │ │

│ │ │ │Электрическое сопротивление│ │ГОСТ 12.4.172-87 │

│ │ │ │спецодежды │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Сопротивление постоянному│ │ГОСТ 12.4.172-87 │

│ │ │ │току спецобуви │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Электрическое сопротивление│ │ГОСТ 12.4.172-87 │

│ │ │ │перчаток │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│9. │Одежда │ │ │ │ │

│ │специальная │ │ │ │ │

│ │защитная │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│9.1. │Костюмы │857211 │Наличие необходимых│ГОСТ 29335-92 │ГОСТ 4103-82 │

│ │мужские и │867212 │защитных конструктивных│ГОСТ 29338-92 │ГОСТ 29335-92 │

│ │женские для │857231 │элементов │ │ГОСТ 29338-92 │

│ │защиты от │ │ │ │ │

│ │пониженных │ │Основные линейные размеры │ГОСТ 29335-92 │ │

│ │температур │ │ │ГОСТ 29338-92 │ГОСТ 4103-82 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │(6211 32 100) │Требования к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 29122-91 │

│ │ │ │строчкам, швам │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Суммарное тепловое│ГОСТ 29335-92 │ГОСТ 20489-75 │

│ │ │ │сопротивление пакета│ГОСТ 29338-92 │ │

│ │ │ │материалов │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Толщина утепляющей│ГОСТ 29335-92 │ГОСТ 12023-93 │

│ │ │ │подкладки │ГОСТ 29338-92 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Воздухопроницаемость пакета│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 12088-77 │

│ │ │ │материалов │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка шва │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 28073-89 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│9.2. │Костюмы │857211 │Наличие необходимых│ГОСТ 12.4.044-87 │ГОСТ 4103-82 │

│ │мужские и │857212 │защитных конструктивных│ГОСТ 12.4.045-87 │ │

│ │женские для │857232 │элементов │ │ │

│ │защиты от │857251 │ │ │ │

│ │повышенных │(6211 32 100) │Основные линейные размеры │ГОСТ 12.4.044-87 │ГОСТ 4103-82 │

│ │температур │ │ │ГОСТ 12.4.045-87 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Требования к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 29122-91 │

│ │ │ │строчкам, швам │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Коэффициент защиты│ГОСТ 12.4.176-89 │ГОСТ 12.4.176-89 │

│ │ │ │материала при нагреве │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка шва │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 28073-89 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Огнеустойчивость <\*\*\*> │ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 11209-85 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Стойкость к прожиганию │ГОСТ 15530-93 │ГОСТ 12.4.052-78 │

│ │ │ │Устойчивость огнезащитных│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 19297-73 │

│ │ │ │свойств к химической чистке│ │ │

│ │ │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│9.3. │Костюмы │857211 │Наличие необходимых│ГОСТ 29057-91 │ГОСТ 4103-82 │

│ │мужские и │857212 │защитных конструктивных│ГОСТ 29058-91 │ │

│ │женские для │(6211 32 100) │элементов │ │ │

│ │защиты от │ │ │ │ │

│ │нетоксичной │ │Основные линейные размеры │ГОСТ 29057-91 │ГОСТ 4103-82 │

│ │пыли │ │ │ГОСТ 29058-91 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Требования к стежкам,│ГОСТ 29057-91 │ГОСТ 29122-91 │

│ │ │ │строчкам, швам │ГОСТ 29058-91 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Пылепроницаемость │ГОСТ 12.4.142-84 │ГОСТ 17804-72 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка шва │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 28073-89 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Устойчивость │ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 11209-85 │

│ │ │ │водоотталкивающих свойств к│ │ │

│ │ │ │стирке │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│9.4. │Костюмы │857211 │Наличие необходимых│ГОСТ 12.4.110-82 │ГОСТ 4103-82 │

│ │мужские │857231 │защитных конструктивных│ │ │

│ │шахтерские │(6211 32 100) │элементов │ │ │

│ │для защиты │ │ │ │ │

│ │от механи- │ │Основные линейные размеры │ГОСТ 12.4.110-82 │ГОСТ 4103-82 │

│ │ческих воз- │ │ │ │ │

│ │действий и │ │Требования к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 29122-91 │

│ │общих │ │строчкам, швам │ │ │

│ │производ- │ │ │ │ │

│ │ственных │ │Разрывная нагрузка шва │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 28073-89 │

│ │загрязнений │ │ │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 3813-72 │

│ │ │ │материала <\*\*\*> │ГОСТ 15530-93 │ │

│ │ │ │ │ГОСТ 50714-94 │ГОСТ 17316-71 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Водопроницаемость, │ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 3816-81 │

│ │ │ │водоупорность <\*\*\*> │ГОСТ 15530-93 │ГОСТ 15967-70 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Стойкость к "истиранию"│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 18976-73 │

│ │ │ │<\*\*\*> │ГОСТ 15530-93 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Пылепроницаемость │ГОСТ 12.4.142-84 │ГОСТ 17804-72 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Воздухопроницаемость <\*\*\*> │ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 12088-77 │

│ │ │ │ │ГОСТ 15530-93 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Устойчивость │ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 11209-85 │

│ │ │ │водоотталкивающих свойств к│ │ │

│ │ │ │стирке │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│9.5. │Костюмы │857212 │Наличие необходимых│ГОСТ 27651-88 │ГОСТ 4103-82 │

│ │мужские и │857232 │защитных конструктивных│ГОСТ 27653-88 │ │

│ │женские для │ │элементов │ │ │

│ │защиты от │ │ │ │ │

│ │механичес- │(6211 32 100) │Основные линейные размеры │ГОСТ 27651-88 │ГОСТ 4103-82 │

│ │ких воздей- │ │ │ГОСТ 27653-88 │ │

│ │ствий, воды │ │ │ │ │

│ │и щелочей │ │Требования к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 29122-91 │

│ │ │ │строчкам, швам │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка шва │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 28073-89 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка│ГОСТ 15530-93 │ГОСТ 3813-72 │

│ │ │ │материала <\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Устойчивость к│ГОСТ 15530-93 │ГОСТ Р 50714-94 │

│ │ │ │многократному изгибу │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Водоупорность <\*\*\*> │ГОСТ 15530-93 │ГОСТ 3816-81 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Щелочепроницаемость │ГОСТ 12.4.173-87 │ГОСТ 12.4.135-84 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Стойкость к "истиранию"│ГОСТ 15530-93 │ГОСТ 15967-70 │

│ │ │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Устойчивость │ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 11209-85 │

│ │ │ │водоотталкивающих свойств к│ │ │

│ │ │ │стирке │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│9.6. │Костюмы │857211 │Наличие необходимых│ГОСТ 27652-88 │ГОСТ 4103-82 │

│ │мужские и │857212 │защитных конструктивных│ГОСТ 27654-88 │ │

│ │женские для │857251 │элементов │ │ │

│ │защиты от │857252 │ │ │ │

│ │кислот │(6211 32 100) │Основные линейные размеры │ГОСТ 27652-88 │ГОСТ 4103-82 │

│ │ │ │ │ГОСТ 27654-88 │ │

│ │ │ │Требования к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 4103-82 │

│ │ │ │строчкам, швам │ │ │

│ │ │ │Устойчивость к│- " - │ГОСТ Р 50714-94 │

│ │ │ │многократному изгибу │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка шва │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 28073-89 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Кислотопроницаемость, │ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 11209-85 │

│ │ │ │кислотостойкость <\*\*\*> │ГОСТ 16166-80 │ГОСТ 16166-80 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Устойчивость │ГОСТ 16166-80 │ГОСТ 21050-75 │

│ │ │ │водоотталкивающих свойств к│ │ │

│ │ │ │химической чистке <\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│9.7. │Костюмы и │857141 │Наличие необходимых│ГОСТ 27643-88 │ГОСТ 4103-82 │

│ │плащи │857200 │защитных конструктивных│ГОСТ 12.4.134-83 │ │

│ │мужские для │(6211 32 100) │элементов │ │ │

│ │защиты от │ │ │ │ │

│ │воды │ │Основные линейные размеры │ГОСТ 27643-88 │ГОСТ 4103-82 │

│ │ │ │ │ГОСТ 12.4.134-83 │ │

│ │ │ │Требования к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 29122-91 │

│ │ │ │строчкам, швам │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка шва │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 28073-89 │

│ │ │ │Устойчивость к│- " - │ГОСТ Р 50714-94 │

│ │ │ │многократному изгибу │ │ │

│ │ │ │Водоупорность, │ГОСТ 15530-93 │ГОСТ 3816-81 │

│ │ │ │водопроницаемость <\*\*\*> │ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 22944-78 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 413-91 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Устойчивость │ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 11209-85 │

│ │ │ │водоотталкивающих свойств к│ │ │

│ │ │ │стирке │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│9.8. │Костюмы │857211 │Наличие необходимых│ГОСТ 27574-87 │ГОСТ 4103-82 │

│ │мужские и │857212 │защитных конструктивных│ГОСТ 27575-87 │ │

│ │женские для │ │элементов │ │ │

│ │защиты от │ │ │ │ │

│ │общих про- │(6211 32 100, │Основные линейные размеры │ГОСТ 27574-87 │ГОСТ 4103-82 │

│ │изводст- │6211 33 100) │ │ГОСТ 27575-87 │ГОСТ 29122-91 │

│ │венных │ │Требования к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 29122-91 │

│ │загрязнений │ │строчкам, швам │ │ │

│ │и механи- │ │ │ │ │

│ │ческих воз- │ │Разрывная нагрузка шва │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 28073-89 │

│ │действий │ │ │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 3813-72 │

│ │ │ │материала <\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Стойкость к "истиранию"│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 18976-73 │

│ │ │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Устойчивость │ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 11209-85 │

│ │ │ │водоотталкивающих свойств к│ │ │

│ │ │ │стирке │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│9.9. │Костюмы │857211 │Наличие необходимых│ГОСТ 12.4.111-82 │ГОСТ 4103-82 │

│ │мужские и │857212 │защитных конструктивных│ГОСТ 12.4.112-82 │ │

│ │женские │(6211 32 100) │элементов │ │ │

│ │для защиты │ │ │ │ │

│ │от нефти и │ │Основные линейные размеры │ГОСТ 12.4.111-82 │ГОСТ 4103-82 │

│ │нефтепро- │ │ │ГОСТ 12.4.112-82 │ │

│ │дуктов │ │Требования к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 29122-91 │

│ │ │ │строчкам, швам │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка шва │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 28073-89 │

│ │ │ │Устойчивость к│- " - │ГОСТ Р 50714-94 │

│ │ │ │многократному изгибу │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Стойкость покрытия к│ГОСТ 50714-94 │ГОСТ 9.030-74 │

│ │ │ │действию масел │ │ │

│ │ │ │Устойчивость │ГОСТ 16166-80 │ГОСТ 21050-75 │

│ │ │ │водоотталкивающих свойств к│ │ │

│ │ │ │химической чистке <\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│9.10.│Комбинезоны │857511 │Наличие необходимых│ГОСТ 12.4.099-80 │ГОСТ 4103-82 │

│ │мужские и │857512 │защитных конструктивных│ГОСТ 12.4.100-80 │ │

│ │женские │(6211 42 100; │элементов │ │ │

│ │для защиты │ 6211 43 100) │ │ │ │

│ │от нетоксич-│ │Основные линейные размеры │ГОСТ 12.4.090-80 │ГОСТ 4103-82 │

│ │ной пыли, │ │ │ГОСТ 12.4.100-80 │ │

│ │механических│ │Требования к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 4103-82 │

│ │воздействий │ │строчкам, швам │ │ГОСТ 29122-91 │

│ │и общих про-│ │ │ │ │

│ │изводствен- │ │Разрывная нагрузка шва │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 28073-89 │

│ │ных загряз- │ │ │ │ │

│ │нений │ │Разрывная нагрузка│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 3813-72 │

│ │ │ │материала <\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Стойкость к "истиранию"│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 18976-73 │

│ │ │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Пылепроницаемость │ГОСТ 12.4.142-84 │ГОСТ 17804-72 │

│ │ │ │Устойчивость │ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 11209-85 │

│ │ │ │водоотталкивающих свойств к│ │ │

│ │ │ │стирке │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│9.11.│Халаты │857711 │Наличие необходимых│ГОСТ 12.4.131-83 │ГОСТ 4103-82 │

│ │мужские и │857712 │защитных конструктивных│ГОСТ 12.4.132-83 │ │

│ │женские │(6211 32 100) │элементов │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Основные линейные размеры │ГОСТ 12.4.131-83 │ГОСТ 4103-82 │

│ │ │ │ │ГОСТ 12.4.132-83 │ │

│ │ │ │Требования к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 4103-82 │

│ │ │ │строчкам, швам │ │ГОСТ 29122-91 │

│ │ │ │Разрывная нагрузка шва │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 28073-89 │

│ │ │ │Разрывная нагрузка│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 3813-72 │

│ │ │ │материала <\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Стойкость к "истиранию"│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 18976-73 │

│ │ │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Кислотозащитные свойства│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 11209-85 │

│ │ │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Огнезащитные свойства <\*\*\*>│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 11209-85 │

│ │ │ │(огнеустойчивость) │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Устойчивость огнезащитных│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 19297-73 │

│ │ │ │свойств к химической чистке│ │ │

│ │ │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│9.12.│Фартуки │857700 │Наличие необходимых│ГОСТ 12.4.029-76 │ГОСТ 4103-82 │

│ │специальные:│ │защитных конструктивных│ │ │

│ │ │ │элементов │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │(6211 42 100) │Основные линейные размеры │ГОСТ 12.4.029-76 │ГОСТ 4103-82 │

│ │ │ │Требования к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 29122-91 │

│ │ │ │строчкам, швам │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Устойчивость к│- " - │ГОСТ Р 50714-94 │

│ │ │ │многократному изгибу │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка шва │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 28073-89 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │для защиты │ │Разрывная нагрузка│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 3813-72 │

│ │от механи- │ │материала <\*\*\*> │ │ │

│ │ческих воз- │ │ │ │ │

│ │действий и │ │Стойкость к "истиранию"│ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 18976-73 │

│ │общих про- │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │изводствен- │ │ │ │ │

│ │ных загряз- │ │ │ │ │

│ │нений; │ │ │ │ │

│ │для защиты │ │Огнеустойчивость <\*\*\*> │ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 11209-85 │

│ │от повышен- │ │ │ │ │

│ │ных темпе- │ │Стойкость к прожиганию│ГОСТ 15530-93 │ГОСТ 12.4.052-78 │

│ │ратур; │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │Потери массовой доли│ГОСТ 6102-78 │ГОСТ 22030-76 │

│ │ │ │вещества при прокаливании,│ │ │

│ │ │ │для асбестовых тканей <\*\*\*>│ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │для защиты │ │Водоупорность, │ГОСТ 15530-93 │ГОСТ 3816-81 │

│ │от воды и │ │водопроницаемость <\*\*\*> │ГОСТ Р 50714-94 │ГОСТ 22944-78 │

│ │растворов │ │ │ │ГОСТ Р 50714-94 │

│ │нетоксичных │ │ │ │ │

│ │веществ; │ │ │ │ │

│ │для защиты │ │Кислотопроницаемость, │ГОСТ 16166-80 │ГОСТ 16166-80 │

│ │от кислот; │ │кислотостойкость <\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Стойкость кислотозащитных│ГОСТ 16166-80 │ГОСТ 21050-75 │

│ │ │ │св-в к химической чистке│ │ │

│ │ │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Стойкость покрытия к│ГОСТ Р 50714-94 │ГОСТ Р 50714-94 │

│ │ │ │действию серной кислоты │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │для защиты │ │Щелочепроницаемость │ГОСТ 12.4.173-87 │ГОСТ 12.4.135-84 │

│ │от щелочей; │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │для защиты │ │Стойкость покрытия к│ГОСТ Р 50714-94 │ГОСТ 9.030-74 │

│ │от нефти, │ │действию масел │ │ │

│ │нефтепро- │ │ │ │ │

│ │дуктов, │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │масел и │ │ │ │ │

│ │жиров │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│9.13.│Одежда спе- │857000 │ │ГОСТ 12.4.101-93 │ │

│ │циальная │(6211 32 000) │Основные линейные размеры │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 4103-82 │

│ │для ограни- │ │ │ │ │

│ │ченной за- │ │Требования к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 29122-91 │

│ │щиты от │ │строчкам, швам │ │ │

│ │токсичных │ │ │ │ │

│ │веществ │ │Время проникания пестицидов│ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 12.4.101-93 │

│ │ │ │через материал │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Проницаемость материала │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 12.4.101-93 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Прочность тканей,│ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 12.4.101-93 │

│ │ │ │материалов и соединений │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 12.4.101-93 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Очищаемость от загрязнения│ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 12.4.101-93 │

│ │ │ │токсичными веществами │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│10. │Средства │ │ │ │ │

│ │защиты рук │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│10.1.│Рукавицы и │857800 │Основные линейные размеры │ГОСТ 12.4.010-75 │ГОСТ 4103-82 │

│ │перчатки │(6116 91 000 │ │ │ │

│ │швейные: │6116 92 000 │Наличие необходимых│ГОСТ 12.4.010-75 │ГОСТ 4103-82 │

│ │ │6116 99 000) │защитных конструктивных│ │ │

│ │ │ │элементов │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Требования к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 29122-91 │

│ │ │ │строчкам, швам │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка шва │ГОСТ 12.4.101-93 │ГОСТ 28073-89 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │для защиты │ │Стойкость к "истиранию"│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 15967-70 │

│ │от │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │механических│ │Стойкость к проколу <\*\*\*> │ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 12.4.183-91 │

│ │воздействий;│ │ │ │ │

│ │ │ │Устойчивость │ГОСТ 11209-85 │ГОСТ 11209-85 │

│ │ │ │водоотталкивающих свойств к│ │ │

│ │ │ │стирке │ │ │

│ │ │ │Сопротивление порезу <\*\*\*> │ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 12.4.141-84 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 3813-72 │

│ │ │ │материала <\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │для защиты │ │Огнестойкость <\*\*\*> │ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 15898-70 │

│ │от │ │ │ │ГОСТ 11209-85 │

│ │повышенных │ │ │ │ │

│ │температур; │ │Стойкость к прожиганию│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 12.4.052-78 │

│ │ │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │Потери массовой доли│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 22030-76 │

│ │ │ │вещества при прокаливании│ │ │

│ │ │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │для защиты │ │Морозостойкость <\*\*\*> │ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 15162-82 │

│ │от │ │ │ │ │

│ │пониженных │ │Прочность связи пленочного│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 17317-88 │

│ │температур │ │покрытия с основой <\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Стойкость к "истиранию"│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 15967-70 │

│ │ │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│10.2.│Перчатки и │251441 │Линейные размеры │ГОСТ 3-88 │ГОСТ 20010-93 │

│ │рукавицы из │251443 │ │ГОСТ 20010-93 │ │

│ │полимерных │251464 │ │ │ │

│ │материалов │(4015 19 000 │Масса пары │ГОСТ 20010-93 │ГОСТ 20010-93 │

│ │(пленочные и│4015 19 900 │ │ГОСТ 3-88 │ │

│ │на │6116 10 000) │ │ │ │

│ │текстильной │6116 10 000 │Условная прочность при│ГОСТ 20010-93 │ГОСТ 12580-78 │

│ │основе) │ │растяжении <\*\*\*> │ГОСТ 12.4.183-91 │ │

│ │ │ │ │ГОСТ 3-88 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Относительное удлинение при│ГОСТ 20010-93 │ГОСТ 12580-78 │

│ │ │ │разрыве <\*\*\*> │ГОСТ 12.4.183-91 │ │

│ │ │ │ │ГОСТ 3-88 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка │ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 17316-71 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Сопротивление "раздиру"│ГОСТ 20010-93 │ГОСТ 21353-75 │

│ │ │ │<\*\*\*> │ГОСТ 3-88 │ГОСТ 262-79 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Стойкость к истиранию <\*\*\*>│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 15967-70 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Кислотощелочепроницаемость │ГОСТ 20010-93 │ГОСТ 12.4.063-78 │

│ │ │ │ │ГОСТ 12.4.063-78 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Изменение массы образца│ГОСТ 20010-93 │ГОСТ 9.030-74 │

│ │ │ │(степень набухания) <\*\*\*> │ГОСТ 12.4.183-91 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Изменение величины условной│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 9.030-74 │

│ │ │ │прочности при растяжении и│ │ │

│ │ │ │относительного удлинения│ │ │

│ │ │ │при разрыве после│ │ │

│ │ │ │воздействия агрессивной│ │ │

│ │ │ │среды │ │ │

│ │ │ │(кислотощелочестойкость) │ │ │

│ │ │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Степень набухания пленки в│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 9.030-74 │

│ │ │ │смеси бензин - бензол (по│ │ │

│ │ │ │массе) в соотношении 3:1│ │ │

│ │ │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Сопротивление проколу <\*\*\*>│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 12.4.118-82 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Жесткость <\*\*\*> │ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 8977-74 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│10.3 │Средства │85 7800 │ │ГОСТ 12.4.002-97 │ │

│ │индивидуаль-│(6116 91 000, │ │ │ │

│ │ной защиты │6116 92 000) │ │ │ │

│ │рук от │ │Наличие демпфирующих│ГОСТ 12.4.002-97 │ГОСТ 12.4.002-97 │

│ │вибрации │ │защитных прокладок │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Толщина ладонной части │ГОСТ 12.4.002-97 │ГОСТ 12.4.002-97 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Условная прочность при│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 12580-78 │

│ │ │ │растяжении <\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Относительное удлинение при│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 12580-78 │

│ │ │ │разрыве <\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Разрывная нагрузка │ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 17316-71 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Стойкость к истиранию <\*\*\*>│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 15967-70 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Изменение массы образца│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 9.030-74 │

│ │ │ │(степень набухания) <\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Изменение величины условной│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 9.030-74 │

│ │ │ │прочности при растяжении и│ │ │

│ │ │ │относительного удлинения│ │ │

│ │ │ │при разрыве после│ │ │

│ │ │ │воздействия агрессивной│ │ │

│ │ │ │среды │ │ │

│ │ │ │(кислотощелочестойкость) │ │ │

│ │ │ │<\*\*\*> │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Сопротивление проколу <\*\*\*>│ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 12.4.118-82 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Жесткость <\*\*\*> │ГОСТ 12.4.183-91 │ГОСТ 8977-74 │

│ │ │ │Эффективность снижения│ГОСТ 12.4.002-97 │ГОСТ 12.4.002-97 │

│ │ │ │воздействия вибрации │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Требования к стежкам,│ГОСТ 29122-91 │ГОСТ 29122-91 │

│ │ │ │строчкам, швам │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.103-83 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│11. │Средства │ │ │ │ │

│ │индивидуаль-│ │ │ │ │

│ │ной защиты │ │ │ │ │

│ │ног │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│11.1.│Обувь │88 4160 │Наличие необходимых│ГОСТ 28507-90 │ГОСТ 28507-90 │

│ │специальная │88 4260 │защитных конструктивных│ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 12.4.072-79 │

│ │для защиты │25 9311 │элементов │ │ │

│ │от │25 9312 │ │ │ │

│ │механических│(6403 40 000) │Линейные размеры │ГОСТ 28507-90 │ГОСТ 9133-78 │

│ │воздействий │ │ │ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 164-90 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 427-75 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 7502-89 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 11385-89 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Прочность швов заготовок │ГОСТ 28507-90 │ГОСТ 9290-76 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 9134-78 │

│ │ │ │ │ГОСТ 12.4.024-76 │ГОСТ 9290-76 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Прочность крепления деталей│ГОСТ 28507-90 │ГОСТ 9134-78 │

│ │ │ │низа │ │ГОСТ 9292-82 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Прочность крепления│ГОСТ 28507-90 │ГОСТ 9136-72 │

│ │ │ │каблуков │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Ударная прочность обуви с│ГОСТ 12.4.024-76 │ГОСТ 12.4.151-85 │

│ │ │ │защитными носками │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Общая и остаточная│ГОСТ 28507-90 │ГОСТ 9135-73 │

│ │ │ │деформация подноска и│ │ │

│ │ │ │задника │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Снижение прочностных│ГОСТ 12.4.024-76 │ГОСТ 9.030-74 │

│ │ │ │показателей от воздействия│ │ │

│ │ │ │машинного масла │ │ │

│ │ │ │Гибкость │ГОСТ 28507-90 │ГОСТ 9718-88 │

│ │ │ │ │ГОСТ 12.4.024-76 │ГОСТ 12.4.024-76 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Водонепроницаемость │ │ГОСТ 12.4.072-79 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Водостойкость │ │ГОСТ 26362-84 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Прочность крепления│ │ГОСТ 12.4.106-81 │

│ │ │ │наружных защитных носков │ │ │

│ │ │ │Условная прочность │ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 270-75 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Относительное удлинение │ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 270-75 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Относительная остаточная│ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 270-75 │

│ │ │ │деформация после разрыва │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Внутренний безопасный зазор│ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 12.4.072-79 │

│ │ │ │в носочной части │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │"Истираемость" │ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 426-77 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Длина ударозащитного│ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 12.4.072-79 │

│ │ │ │подноска │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса │ГОСТ 28507-90 │ГОСТ 23676-79 │

│ │ │ │ │ГОСТ 12.4.072-79 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 28507-90 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ГОСТ 12.4.072-79 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│11.2.│Обувь │25 9311 │Наличие необходимых│ГОСТ 12.4.137-84 │ГОСТ 12.4.137-84 │

│ │специальная │25 9312 │защитных конструктивных│ГОСТ 12265-78 │ГОСТ 12265-78 │

│ │для защиты │25 9530 │элементов │ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 12.4.072-79 │

│ │от нефти, │88 6260 │ │ │ │

│ │нефтепродук-│88 2260 │Линейные размеры │ГОСТ 12.4.137-84 │ГОСТ 9133-78 │

│ │тов, кислот,│(6403 40 000) │ │ГОСТ 12265-78 │ГОСТ 164-90 │

│ │щелочей, │ │ │ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 7502-89 │

│ │нетоксичной │ │ │ │ГОСТ 11358-89 │

│ │и взрыво- │ │ │ │ГОСТ 427-75 │

│ │опасной │ │ │ │ │

│ │пыли, жиров │ │Прочность швов заготовок │ГОСТ 12.4.137-84 │ГОСТ 9290-76 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Прочность крепления деталей│ГОСТ 12.4.137-84 │ГОСТ 9134-78 │

│ │ │ │низа с верхом │ │ГОСТ 9292-82 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Прочность крепления│ГОСТ 12.4.137-84 │ГОСТ 9136-72 │

│ │ │ │каблуков │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Общая и остаточная│ГОСТ 12.4.137-84 │ГОСТ 9135-73 │

│ │ │ │деформация подноска и│ │ │

│ │ │ │задника │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Коэффициент снижения│ГОСТ 12.4.137-84 │ГОСТ 12.4.165-85 │

│ │ │ │прочности крепления от│ │ │

│ │ │ │воздействия агрессивных│ │ │

│ │ │ │сред │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Гибкость │ГОСТ 12.4.137-84 │ГОСТ 9718-88 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Условная прочность │ГОСТ 12265-78 │ГОСТ 270-75 │

│ │ │ │ │ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 269-66 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Относительное удлинение │ГОСТ 12265-78 │ГОСТ 270-75 │

│ │ │ │ │ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 269-66 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Относительная остаточная│ГОСТ 12265-78 │ГОСТ 270-75 │

│ │ │ │деформация после разрыва │ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 269-66 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │"Истираемость" │ГОСТ 12265-78 │ГОСТ 426-77 │

│ │ │ │ │ГОСТ 12.4.072-79 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Водонепроницаемость │ГОСТ 12265-78 │ГОСТ 12265-77 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Изменение объема образца│ГОСТ 12265-78 │ГОСТ 9.030-74 │

│ │ │ │после воздействия смеси│ГОСТ 12.4.072-79 │ │

│ │ │ │эталонного изооктана и│ │ │

│ │ │ │толуола │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Величина внутреннего│ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 12.4.072-79 │

│ │ │ │безопасного зазора в│ │ │

│ │ │ │носочной части сапог с│ │ │

│ │ │ │ударозащитным носком │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса │ГОСТ 12.4.137-84 │ГОСТ 24104-80 │

│ │ │ │ │ГОСТ 12265-78 │ГОСТ 23676-79 │

│ │ │ │ │ГОСТ 12.4.072-79 │ГОСТ 16993-71 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 28507-90 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ГОСТ 12.4.072-79 │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.137-84 │ │

│ │ │ │ │ │ │

│11.3.│Обувь │88 1160 │Наличие необходимых│ГОСТ 12.4.032-77 │ГОСТ 12.4.032-77 │

│ │специальная │88 1260 │защитных конструктивных│ │ │

│ │для защиты │(6403 40 000) │элементов │ │ │

│ │от │ │ │ │ │

│ │повышенных │ │Линейные размеры │ГОСТ 12.4.032-77 │ГОСТ 9133-78 │

│ │температур │ │ │ │ │

│ │ │ │Определение прочности швов│ГОСТ 12.4.032-77 │ГОСТ 9290-76 │

│ │ │ │заготовок │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Определение прочности│ГОСТ 12.4.032-77 │ГОСТ 9136-72 │

│ │ │ │крепления каблуков │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Определение прочности│ГОСТ 12.4.032-77 │ГОСТ 9134-78 │

│ │ │ │крепления деталей низа │ │ГОСТ 9292-82 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Определение деформации│ГОСТ 12.4.032-77 │ГОСТ 9135-73 │

│ │ │ │подноска и задника │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Коэффициент снижения│ГОСТ 12.4.032-77 │ГОСТ 12.4.138-84 │

│ │ │ │прочности крепления деталей│ │ │

│ │ │ │низа от повышенных│ │ │

│ │ │ │температур │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Гибкость │ГОСТ 12.4.032-77 │ГОСТ 9718-67 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Ударная прочность защитных│ГОСТ 12.4.032-77 │ГОСТ 12.4.151-85 │

│ │ │ │носков │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса │ГОСТ 12.4.032-77 │ГОСТ 24104-80 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.032-77 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│11.4.│Обувь │88 4160 │Наличие необходимых│ГОСТ 12.4.024-76 │ГОСТ 12.4.024-76 │

│ │специальная │ │защитных конструктивных│ │ │

│ │для защиты │ │элементов │ │ │

│ │от вибрации │ │ │ │ │

│ │ │(6403 40 000) │Линейные размеры │ГОСТ 12.4.024-76 │РД 17-06-036-90 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Прочность швов заготовок │ГОСТ 12.4.024-76 │ГОСТ 9290-76 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Прочность крепления низа │ГОСТ 12.4.024-76 │ГОСТ 9134-78 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 9292-82 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Прочность крепления│ГОСТ 12.4.024-76 │ГОСТ 9136-72 │

│ │ │ │каблуков │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Коэффициент передачи │ГОСТ 12.4.024-76 │ГОСТ 12.4.024-76 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Гибкость │ГОСТ 12.4.024-76 │ГОСТ 422-75 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Масса │ГОСТ 12.4.024-76 │ГОСТ 12.4.024-76 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.024-76 │ГОСТ 12.4.017-76 │

│ │ │ │ │ │ │

│11.5.│Обувь │25 9531 │Наличие необходимых│ГОСТ 13385-78 │ГОСТ 13385-78 │

│ │специальная │25 9539 │защитных конструктивных│ │ │

│ │для защиты │ │элементов │ │ │

│ │от электри- │ │ │ │ │

│ │ческого тока│(6403 40 000) │Линейные размеры │ГОСТ 13385-78 │ГОСТ 13385-78 │

│ │ │ │Условная прочность │ГОСТ 13385-78 │ГОСТ 269-66 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 270-75 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 11262-80 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Относительное удлинение │ГОСТ 13385-78 │ГОСТ 269-66 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 270-75 │

│ │ │ │ │ │ГОСТ 11262-80 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Ток утечки │ГОСТ 13385-78 │ГОСТ 13385-78 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 13385-78 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

│11.6 │Обувь │88 2160 │Прочность швов заготовок │ГОСТ 12.4.033-77 │ГОСТ 9290-76 │

│ │специальная │88 6160 │ │ │ │

│ │для защиты │ │Прочность крепления деталей│ГОСТ 12.4.033-77 │ГОСТ 9134-78 │

│ │от │ │низа │ │ГОСТ 9292-82 │

│ │скольжения │ │ │ │ │

│ │по │ │Прочность крепления│ГОСТ 12.4.033-77 │ГОСТ 9136-72 │

│ │зажиренным │ │каблуков │ │ │

│ │поверхностям│ │ │ │ │

│ │ │ │Деформация подноска и│ГОСТ 12.4.033-77 │ГОСТ 9135-73 │

│ │ │ │задника │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Гибкость │ГОСТ 12.4.033-77 │ГОСТ 9718-88 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Линейные размеры и масса │ГОСТ 12.4.033-77 │РД 17-06-036-90 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Маркировка │ГОСТ 12.4.033-77 │ГОСТ 12.4.103-83 │

│ │ │ │ │ │ │

└─────┴────────────┴───────────────┴───────────────────────────┴──────────────────┴───────────────────┘

--------------------------------

<\*> Показатель применяется для противопылевых СИЗОД.

<\*\*> Показатель применяется только для шлемов.

<\*\*\*> Показатели определяются по применяемым материалам.

Приложение 2

СХЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ,

ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ СЕРТИФИКАЦИИ СИЗ

1. Состав схем сертификации

┌─────┬───────────────┬────────────┬─────────────────────────────┐

│Номер│ Испытания в │ Проверка │ Инспекционный контроль │

│схемы│аккредитованных│производства│ сертифицированных СИЗ │

│ │ испытательных │ (системы │ (системы качества, │

│ │лабораториях и │ качества) │ производства) │

│ │ др. способы │ │ │

│ │доказательства │ │ │

│ │ соответствия │ │ │

├─────┼───────────────┼────────────┼─────────────────────────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │

├─────┼───────────────┼────────────┼─────────────────────────────┤

│2 │Испытания │ - │Испытания образцов, взятых │

│ │типа │ │у продавца │

│ │ │ │ │

│2а │Испытания │Анализ │Испытания образцов, взятых │

│ │типа │состояния │у продавца. │

│ │ │производства│Анализ состояния производства│

│ │ │ │ │

│3 │Испытания │ - │Испытания образцов, взятых │

│ │типа │ │у изготовителя │

│ │ │ │ │

│3а │Испытания │Анализ │Испытания образцов, взятых │

│ │типа │состояния │у изготовителя. │

│ │ │производства│Анализ состояния производства│

│ │ │ │ │

│5 │Испытания │Сертификация│Контроль сертифицированной │

│ │типа │производства│системы качества │

│ │ │или │(производства). │

│ │ │сертификация│Испытания образцов, взятых │

│ │ │системы │у продавца и (или) │

│ │ │качества │у изготовителя <\*> │

│ │ │ │ │

│6 │Рассмотрение │Сертификация│Контроль сертифицированной │

│ │декларации │системы │системы качества │

│ │о соответствии │качества │ │

│ │с прилагаемыми │ │ │

│ │документами │ │ │

│ │ │ │ │

│7 │Испытания │ - │ - │

│ │партии │ │ │

│ │ │ │ │

│9 │Рассмотрение │ - │ - │

│ │декларации │ │ │

│ │о соответствии │ │ │

│ │с прилагаемыми │ │ │

│ │документами │ │ │

│ │ │ │ │

│9а │Рассмотрение │Анализ │ - │

│ │декларации │состояния │ │

│ │о соответствии │производства│ │

│ │с прилагаемыми │ │ │

│ │документами │ │ │

│ │ │ │ │

│10 │Рассмотрение │ - │Испытания образцов, взятых │

│ │декларации │ │у изготовителя или у продавца│

│ │о соответствии │ │ │

│ │с прилагаемыми │ │ │

│ │документами │ │ │

│ │ │ │ │

│10а │Рассмотрение │Анализ │Испытания образцов, взятых у │

│ │декларации │состояния │изготовителя или у продавца. │

│ │о соответствии │производства│Анализ состояния производства│

│ │с прилагаемыми │ │ │

│ │документами │ │ │

└─────┴───────────────┴────────────┴─────────────────────────────┘

--------------------------------

<\*> Необходимость и объем испытаний, место отбора образцов определяет орган по сертификации продукции по результатам инспекционного контроля за сертифицированной системой качества (производством).

2. Применение схем сертификации СИЗ

2.1. Схемы сертификации 2, 2а, 3, 3а, 5 и 9а - 10а применяются при сертификации продукции, серийно выпускаемой изготовителем в течение срока действия сертификата, схемы 7 и 9 - при сертификации уже выпущенной партии.

2.2. Схемы 2 и 3 применяются в следующих случаях:

схему 2 - для импортной продукции при долгосрочных контрактах с изготовителем или при постоянных поставках серийной продукции по отдельным контрактам с изготовителем с выполнением инспекционного контроля на образцах продукции, отобранных из партий, завезенных в Российскую Федерацию;

схему 3 - для продукции, стабильность серийного производства которой не вызывает сомнения.

2.3. Схема 5 применяется при сертификации продукции, для которой:

технологические процессы чувствительны к внешним факторам;

установлены повышенные требования к стабильности характеристик выпускаемой продукции;

характерна частая смена модификаций продукции.

2.4. Схема 7 применяется, когда производство и реализация данной продукции носят разовый характер (партия, единичные изделия).

2.5. Схемы 9 - 10а основаны на использовании в качестве доказательства соответствия (несоответствия) продукции установленным требованиям - декларации о соответствии с прилагаемыми к ней документами, подтверждающими соответствие продукции установленным требованиям.

В декларации о соответствии изготовитель (продавец) в лице уполномоченного представителя под свою ответственность заявляет, что его продукция соответствует установленным требованиям.

Декларация о соответствии, подписанная руководителем организации - изготовителя (продавца), совместно с прилагаемыми документами направляется с сопроводительным письмом в орган по сертификации.

К декларации должны быть приложены документы, включающие:

информацию о фирме - изготовителе;

сведения, подтверждающие безопасность продукции (по [п. 3.3);](#P1494)

акт, содержащий результаты анализа производства (по схемам 9а, 10а).

Для СИЗ простой конструкции, защищающих от незначительного риска: одежда специальная защитная для защиты от воды, нетоксичной пыли, повышенных (до плюс 50 град. С) температур, от механических воздействий рекомендуется применять схемы 9, 9а, 10, 10а.

Для СИЗ сложной конструкции, защищающих от высокого риска, влияющего на здоровье и жизнь людей: средства защиты органов дыхания, головы, органов слуха, лица, глаз, рук, от падения с высоты; одежда специальная защитная для защиты от повышенных, пониженных температур, кислот, щелочей, нефти и нефтепродуктов; средства индивидуальной защиты ног рекомендуется применять схемы 2, 2а, 3, 3а.

Орган по сертификации рассматривает представленные документы и, в случае необходимости, запрашивает дополнительные материалы (претензии потребителей, результаты проверки технологического процесса, документы о соответствии продукции определенным требованиям, выдаваемые органами исполнительной власти в пределах своей компетентности и т.д.). Одновременно орган по сертификации сопоставляет образец продукции с представленными документами.

В случае положительного решения выдается сертификат соответствия, в случае отрицательного решения заявителю направляют аргументированное решение об отказе. Данное решение при сертификации на основе декларации соответствия должно содержать рекомендации о возможности повторной сертификации по другим, более "жестким", схемам сертификации.

3. Использование дополнительной информации

в схемах сертификации СИЗ

3.1. В схемах сертификации, если это не противоречит правилам системы сертификации СИЗ, могут быть использованы документальные доказательства соответствия, полученные заявителем вне рамок данной сертификации. Эти доказательства могут служить основанием для сокращения объема проверок при сертификации.

3.2. При оценке возможности использования дополнительных документов учитывают специфику продукции, степень ее потенциальной опасности, объем и продолжительность производства продукции, стабильность условий производства, репутацию предприятия по отношению к качеству сертифицируемой продукции, качество используемых комплектующих изделий и материалов, степень доверия оценкам, данным сторонними организациями, и т.п.

3.3. В зависимости от видов сертифицируемой продукции используются следующие дополнительные документы:

протоколы испытаний (приемочных, периодических, инспекционных и т.п.);

санитарно - гигиеническое заключение;

документ территориальной службы Госкомсанэпиднадзора о санитарно - гигиеническом состоянии производства;

сертификат пожарной безопасности (на продукцию);

сертификаты (декларации о соответствии) поставщиков комплектующих изделий и материалов; тары, упаковки;

зарубежные сертификаты на продукцию, системы качества поставщика;

сертификат происхождения;

протоколы испытаний в зарубежных лабораториях;

техническую документацию изготовителя (конструкторскую, технологическую, эксплуатационную и т.п.).

Кроме перечисленных документов, по решению органа по сертификации можно использовать другие документы, не вызывающие сомнений в достоверности содержащейся в них информации.